

тел.: +7 (925)263-21-94; +7 (985)730-58-38, 8-800-250-04-72  
e-mail: [texkortexkor@mail.ru](mailto:texkortexkor@mail.ru) [main@texkor.ru](mailto:main@texkor.ru)  
сайт: [www.texkor.ru](http://www.texkor.ru)

**ПАКойл -6/3А**

ЭП базовое  
Защита от подземной  
коррозии и блуждающих  
токов

### **Техническая информация**

**ТУ 2312-012-42968112-2004**

Защитная антистатическая лакокрасочная система «ПАКойл 6/3 А» предназначена для защиты от коррозии внутренних поверхностей различного оборудования и резервуаров для хранения нефти и мазута с температурой +90<sup>0</sup>С.

Защитная система разработана в соответствии с требованиями ГОСТ 1510 «Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»; ГОСТ 12.1.018 «Пожаровзрывобезопасность статического электричества», СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии» и других НТД.

Лакокрасочная система «ПАКойл 6/3 А» обладает высокой противокоррозионной стойкостью к темным нефтепродуктам, обеспечивая сохранение качества/чистоты хранимого продукта.

Защитная система обладает значением удельного объемного электрического сопротивления покрытия ( $\rho_v$ ) ниже  $1 \times 10^9$  Ом\*м, что является основным фактором пожаровзрывобезопасных условий эксплуатации резервуаров.

#### **Описание**

Грунт-эмаль «ПАКойл 6/3 А» представляет собой двухупаковочный материал, включающий полуфабрикат (суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидных смол и модифицирующих ингредиентов в органических растворителях) и отвердитель, смешиваемые перед применением.

Защитная система относится к электропроводящим покрытиям, назначение которых - за счет специальных наполнителей обеспечить прохождение электрического тока и/или отвод с поверхности возникающего статического электричества, обеспечивая электростатическую безопасность (ЭСБ).

#### **Свойства**

- стойкая к нефти и мазуту с температурой хранения +90<sup>0</sup>С
- высокая химстойкость
- удельное объемное сопротивление отвержденной пленки менее  $10^9$  Ом\*м, обеспечивая взрывопожаробезопасность от статического электричества
- обеспечивает высокие противокоррозионные и физико-механические свойства
- температура нанесения (+10 +35)<sup>0</sup>С

#### **Применение**

Применяется в качестве самостоятельного противокоррозионного покрытия внутренних поверхностей резервуаров для хранения нефти и мазута с температурой хранения +90<sup>0</sup>С, а также оборудования в нефтегазовой, нефтеперерабатывающей промышленности и отраслей, потребляющих их продукцию.

#### **Разрешительная документация**

✓	Свидетельство о государственной регистрации Таможенного союза Республики Беларусь, Республики Казахстан и Российской Федерации
✓	Заключение НИЦ "ТЕСТ" по определению удельного объемного сопротивления покрытия

## Технические характеристики

Цвет	черный
Внешний вид пленки после высыхания	ровная, однородная, без посторонних включений, матовая, полуматовая
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Условная вязкость по ВЗ-246 (4) при температуре $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$	30-120
Степень перетира, мкм, не более	60
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость по маятниковому прибору М 3 (маятник А), отн. ед., не менее	0,5
Твердость пленки при изгибе, мм, не более	3
Адгезия, баллы, не более (ГОСТ 15140)	1
Жизнеспособность состава после введения отвердителя и разбавления до рабочей вязкости при температуре $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ , ч., не менее	8
Время высыхания* до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч., не более	24
Время высыхания* до степени 3 при температуре $(60\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч., не более	5
Время высыхания* до степени 3 при температуре $(80\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч., не более	2
Время высыхания* до степени 3 при температуре $(120\pm 5)^{\circ}\text{C}$ , ч., не более	1
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , суток	15
Общий расход**, г/м <sup>2</sup>	850-900
Рекомендуемая толщина покрытия, мкм	280-300
Стойкость покрытия к статическому воздействию дистиллированной воды, бензина при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч., не менее	48
Стойкость покрытия к статическому воздействию 5%-го р-ра H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч., не менее	12
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом. м, не менее	10 <sup>9</sup>
Температура эксплуатации покрытия, <sup>0</sup> С,	≤ 90
кратковременно, <sup>0</sup> С	120

### Примечание:

\* Продолжительность сушки зависит от температуры и относительной влажности воздуха, воздухообмена, толщины наносимых слоев

\*\* Расход определяется: методом нанесения; техническими параметрами применяемого оборудования и факелом распыления; режимом нанесения; квалификацией рабочих; топографией и группой сложности окрашиваемой поверхности; потерями при хранении и приготовлении ЛКМ; при промывке оборудования. Указан средний практический расход для поверхности I группы сложности.

### Рекомендации по нанесению

#### Подготовка поверхности:

Обезжирить поверхность до 1 степени ГОСТ 9.402 растворителем Р- 4 (646).

Очистить от окалины и ржавчины абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Особое внимание обратить на зачистку острых кромок, язв, раковин, сварных швов.

Удалить остатки абразива и обеспылить поверхность при помощи вакуумной системы очистки.

Металлическая поверхность считается подготовленной, если на ней отсутствуют: ржавчина, окалина, жировые и другие загрязнения. Поверхность должна быть сухой, шероховатой (30-40 мкм) и иметь однородный металлический цвет. Интервал времени между подготовкой и нанесением не более 16 часов (ГОСТ 9.402-2004).

#### ***Подготовка ЛКМ:***

Перед применением полуфабрикат грунт-эмали тщательно перемешать по всему объему тары. Добавить отвердитель в соотношении, указанном в сертификате качества и Инструкции по нанесению.

Состав тщательно перемешать и выдержать не менее 10 минут.

При необходимости, для доведения до рабочей вязкости, зависящей от метода нанесения, добавить разбавитель Р-4 (не более 5-8%).

Жизнеспособность грунт-эмали после введения отвердителя при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  – 8 часов.

#### ***Нанесение защитной системы:***

Условия нанесения: температура воздуха от  $+10$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность – не более 80%. Для исключения конденсации влаги на поверхности, температура окрашиваемой поверхности должна быть на  $3^{\circ}\text{C}$  выше точки росы.

До нанесения слоев грунт-эмали на поверхность изделия окрасить кистью или валиком сварные швы, ребра жесткости и другие места, подверженные наиболее интенсивной коррозии; полоса окраски с каждой стороны шириной не менее 5 см («полосовое» окрашивание).

Нанести грунт-эмаль на всю поверхность безвоздушным или пневматическим распылением, кистью, валиком.

Толщина покрытия 280-300 мкм. Общий расход 850-900 г/м<sup>2</sup>.

Количество слоев зависит от способа нанесения и используемого оборудования.

Продолжительность межслойной сушки зависит от температуры воздуха и толщины наносимых слоев.

Время высыхания до степени 3 при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  – 24 часа.

#### ***Выдержка покрытия перед эксплуатацией:***

После окончания работ, до ввода резервуара в эксплуатацию, защитное покрытие «ПАКОЙЛ 6/3 А» выдерживают до полного формирования в течение времени, зависящего от температуры и влажности воздуха. Время выдержки при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  -15 суток. Необходимо обеспечить постоянное вентилирование.

#### ***Контроль качества:***

Показатели качества покрытия проверяются на металлических образцах-свидетелях, окрашенных одновременно с производством работ, после выдержки покрытия не менее 10 суток. Размер образца 70 x 150 мм.

#### ***Хранение ЛКМ:***

Хранить при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  в плотно закрытой таре без прямого попадания солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

#### ***Техника безопасности:***

Материал огнеопасен. Не работать вблизи источников открытого огня.

Работы проводить при включенной приточно-вытяжной вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.

При попадании на кожу, промыть теплой водой с мылом.

#### ***Предложение дополнительных материалов и услуг:***

Предлагается к использованию от подземной коррозии защитные системы на базе «ПАКойл 6/4»:

- «ПАКойл-6/4 ЭПУР» - для защиты металлоконструкций от подземной коррозии и их частей наземного размещения от атмосферной коррозии.
- «ПАКойл-6/4 АРМ» - для металлоконструкций, в которых для армирования применяются обмоточные материалы (нетканые, стеклохолст).

### **Дополнительные услуги:**

- отвердитель комплектуется на каждое тарное место основы.  
Тара по согласованию тел.: +7 (925) 263-21-94, [texkortexkor@mail.ru](mailto:texkortexkor@mail.ru)

### **Технический контроль (надзор) по антикоррозионной защите инспектором FROSIO III уровня (сертификат № 364 от 08.12.2022г)**

- контроль непосредственно на объекте, как на всей площади, так и на контрольных (эталонных) участках в соответствии с ГОСТ 34667 (ISO 12994),
  - экспертное сопровождение материалов,
  - экспертная помощь при производстве других защитных работ.
- тел.: +7 (965) 114-94-80, [springw@mail.ru](mailto:springw@mail.ru)

### **Проектирование систем электрохимзащиты (ЭХЗ):**

- Консультирование заказчика по вопросам защиты от коррозии
    - модернизация и ремонт существующих систем защиты от коррозии; выбору и поставке оборудования; инжиниринг и прочее,
    - разработка проектной документации (ПД) в соответствии с действующей нормативной базой; сопровождение документации в органах государственной экспертизы.
    - разработка рабочей документации (РД) на основании результатов ПД.
    - координирование реализации проектов ЭХЗ.
  - Поставка оборудования для систем ЭХЗ, в том числе для морских условий:
    - для мониторинга и обследования эффективности систем электрохимической защиты;
    - мониторинга внутренней защиты для трубопроводов и резервуаров из стали;
    - мониторинга водородного охрупчивания металла (мониторинг усталости металла).
- тел.: +7 (962) 942-66-99.

## **ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ**

Лакокрасочные материалы под торговыми марками «Техкор» и «ПАКойл» реализуются исключительно от ООО «Интехцентр», либо с предъявлением официального письма-согласия правообладателя ООО «Интехцентр» на реализацию данной продукции. При отсутствии письма-согласия ООО «Интехцентр» не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.

Предоставленная техническая информация носит общий характер без учета специфики конкретного объекта и должна рассматриваться с руководством по нанесению. После принятия решения об использовании систем противокоррозионной защиты «Техкор» или «ПАКойл» нами разрабатывается регламент выполнения работ, учитывающий систему противокоррозионной защиты, условия эксплуатации защищаемых поверхностей, имеющегося у исполнителя работ оборудования.

Для вновь строящихся или реконструируемых объектов может быть разработан полноценный проект защиты от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ 34667.8 (ISO 12944-8:2017) и СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии».

## **ИНТЕХЦЕНТР 2023 г.**